

Maschinenliste

Fräsen

Horizontales Bearbeitungszentrum Toyoda FH 630 SX

Arbeitsbereich (1000 mm x 800 mm x 850 mm)
121-Fach Werkzeugmagazin SK 50
Renishaw Messtaster
Spindeldrehzahl: - 15.000 U/min
2-Fach-Palettenwechsler
Werkzeug-Laservermessung
NC-Rundtisch 360.000 x 0,001°
Hochdruckkühlung 70 bar

Horizontales Bearbeitungszentrum Toyoda FH 450 S

Arbeitsbereich (600 mm x 600 mm x 600 mm)
60-Fach Werkzeugmagazin SK 40
Renishaw Messtaster
Spindeldrehzahl: - 15.000 U/min
2-Fach-Palettenwechsler
Werkzeug-Laservermessung
NC-Rundtisch 360.000 x 0,001°
Hochdruckkühlung 70 bar

Mazak VTC 200-B-II

Arbeitsbereich (1120 mm x 510 mm x 510 mm)
Renishaw Messtaster
30 Magazinplätze SK 40
Spindeldrehzahl – 12.000 U/min
Hochdruckkühlung 15 bar
Steuerung: Mazatrol 640 M

Maschinenliste

Fräsen

Fanuc Robodrill α -T21iFL

Arbeitsbereich (600 mm x 400 mm x 330 mm)
Renishaw Messtaster
21 Magazinplätze BT 30
Spindeldrehzahl – 10.000 U/min
Hochdruckkühlung 15 bar
Steuerung: Fanuc 31i-A5

DMU 50 V

Arbeitsbereich (500 mm x 380 mm x 380 mm)
5-Achs-Maschine
24 Magazinplätze SK 40
Spindeldrehzahl – 8.000 U/min
Hochdruckkühlung 50 bar
Steuerung: Millplus

Intos FNGJ 40

Arbeitsbereich (600 mm x 400 mm x 400 mm)
SK 40 Werkzeugaufnahme
Spindeldrehzahl – 3.150 U/min

Deckel FP4 mit NC Grundigsteuerung

Arbeitsbereich (500 mm x 450 mm x 400 mm)
SK 40 Werkzeugaufnahme
Spindeldrehzahl – 3.150 U/min