

# Maschinenliste

## Hartprofildrehen

Mori Seiki NL 2000 MC/500  
mit angetriebenen Werkzeugen

für die Bearbeitung von gehärteten Stählen bis 66 HRC und Hartmetallbearbeitung

Bearbeitungsgrößen: bis Ø 210 mm x 500 mm Länge

erreichbare  
Genauigkeit: Form- und Lagetoleranz 0,005 mm  
Oberflächengüte Ra 0,08 µ

Ø-Toleranzen 0,005 mm